

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81
 Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47
 Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://altrac.nt-rt.ru/> || aci@nt-rt.ru

Передвижной сварочный агрегат УЭТ-1

Передвижная сварочная установка УЭТ-1 представляет собой комплекс оборудования для сооружения магистральных газонефтепроводов диаметром до 1420 мм.



В качестве базовой транспортной платформы используется гусеничное шасси трелевочного трактора ТТ-4, на котором расположен каркасный фургон с несколькими отсеками. В отделениях размещаются: дизельный электроагрегат АД100С-Т400-1Р или его аналог, 4 сварочных поста с комплектом выносного оборудования, сварочные кабели.

Использование гусеничного шасси передвижной сварочный агрегат УЭТ-1 позволяет осуществлять укладку трубопроводных магистралей в сложных климатических условиях, в частности на болотистых почвах, на сильнопересеченной местности с большими перепадами высот.

Выносное оборудование включает в себя: блоки подачи проволоки, газовые горелки, обмотки размагничивания труб, прожектора и другие инструменты. Электроагрегат имеет номинальную мощность – 100 кВт и производит электрический ток напряжением 400 В, частотой 50 Гц. Емкости топливного бака установки (240 л) хватает на 10ч непрерывной работы при номинальной нагрузке.

Для обеспечения сварочных работ с крупногабаритными деталями шасси дополнительно комплектуется краном-манипулятором с различными техническими характеристиками в зависимости от модели. Привод исполнительного механизма – гидравлический от двигателя трактора. Допускается установка манипулятора, как перед кабиной водителя, так и в пространстве между кабиной и фургоном. Управление грузоподъемными операциями – дистанционное с пульта.

В комплект передвижной сварочной установки входит специальная защитная палатка для осуществления работ при неблагоприятных погодных условиях. Штатные прожекторы допускают организацию сварочных операций в любое время суток, а так же в условиях полярной ночи.

УЭТ-1 может комплектоваться вспомогательным оборудованием, а именно: печью для сушки электродов, пеналом для электродов ТП 6/130, кольцевыми горелками для подогрева стыков, щитками и т.д. Кабина оператора имеет достаточный обзор для управления и оснащена необходимыми отопительными и вентиляционными установками.

Технические характеристики передвижной сварочной установки УЭТ-1

	Наименование параметра	Комплектация
--	------------------------	--------------

	Условное обозначение	УЭТ 1 (АСТ)
1.	Транспортное средство	
1.1	Базовое шасси	ТСН-4
1.2	Транспортная скорость максимальная, км/ч, не более	20
1.3	Эксплуатационная мощность дизеля с прямым стартерным запуском марки ЯМЗ, кВт (л.с.)	132 (180)
1.4	Удельный расход топлива на режиме эксплуатационной мощности, г/(кВт/ч) (г/(л.с./ч))	235 (173)
	Гусеница:	
1.5	количество звеньев в одной гусенице, шт.	74
	шаг звена гусеницы, мм	150
	ширина звена гусеницы, мм	500-600
	высота грунтозацепа, мм	51
	Количество передач:	
1.6	передний ход	10
	задний ход	2
1.7	Скорости движения переднего хода, км/ч	2 - 22
1.8	Скорости движения заднего хода, км/ч	4
1.9	База (расстояние между осями крайних опорных катков), мм	2880 ± 10
1.10	Колея, мм	2050 ± 20
1.11	Дорожный просвет, мм	537 ± 10
1.12	Максимальная глубина преодолеваемого брода, м	0,8
	Предельно допустимый угол наклона при движении, рад (градус)	
1.13	в продольном направлении	0,44 (25)
	в поперечном направлении	0,34 (20)
	Среднее давление движителя на грунт по ГОСТ Р 51629, кПа:	
1.14	с грузом на щите массой 7000 кг	56,667 ± 2,355 %
	без груза на щите	38,131 ± 3,5 %
1.15	Максимальная емкость топливного бака, л	200
2.	Манипулятор	
2.1	Тип привода	гидравлический
2.2	Грузовой момент, тм	4,0-7,1
2.3	Максимальный (минимальный) вылет манипулятора, м	5,5-7,3 (3,0)
2.4	Грузоподъемность манипулятора при максимальном (минимальном) вылете, не более, кг	750-1000 (1330-2330)
2.5	Угол поворота манипулятора в горизонтальной плоскости, °, не менее	315-400
3.	Фургон (КУНГ)	
3.1	Тип	каркасно-металлический усиленный
3.2	Внутренние размеры (д*ш*в), мм	3450*2750*1800
4.	Электроагрегат	
4.1	Вид и обозначение	Дизельный АД100С-Т400-1Р
4.2	Двигатель, модель	ЯМЗ-238М2
4.3	Марка генератора	Вокук ВК-150, Leroy Somer, БГ-100
4.4	Номинальная мощность вырабатываемой электроэнергии, кВт	100

4.5	Род тока	переменный
4.6	Номинальное напряжение, В	400
4.7	Номинальная частота, Гц	50
4.8	Номинальный коэффициент мощности (при индуктивной нагрузке)	0,8
4.9	Удельный расход топлива, г/кВт·ч, не более	252
4.10	Емкость топливного бака электроагрегата, л	240
4.11	Продолжительность непрерывной работы двигателя электроагрегата при номинальной мощности, ч	10
4.12	Удельный расход масла на угар, г/кВт·ч, не более	1,25
4.13	Емкость смазочной системы, л	30
4.14	Минимальная нагрузка, допустимая длительно, кВт	12
4.15	Продолжительность непрерывной работы электроагрегата при номинальной мощности без дозаправки топливом, ч, не менее	10
4.16	Расположение электроагрегата в фургоне	поперек
5.	Сварочное оборудование	
	Количество сварочных постов:	
5.1	ручная дуговая сварка, не более, (или)	4
	полуавтоматическая сварка, не более	4
6.	Вспомогательное оборудование (по выбору Заказчика)	
6.1	Печь для просушки электродов СШО 3,2.3,2.5/4,0.	1
6.2	Термопенал для электродов ТП 6/130	4
6.3	Кольцевые горелки для подогрева стыков труб до 1420 мм.	1
6.4	Шлифмашинка "Bosch"	4
6.5	Термометр контактный ТК-5	3
6.6	Галогенный малогабаритный прожектор (2 шт.) со штативом	2
6.7	Маска сварщика типа "Sacit"	4
6.8	Монтажная палатка	1
7.	Габаритные размеры установки (д*ш*в), не более, мм	8550*2860*3950
8.	Полная масса установки, не более, кг	19500

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://alttrac.nt-rt.ru/> || aci@nt-rt.ru